

## TUBERÍA ARPE

Los tubos ARPE de HDPE son fabricados con resina de primera calidad, mediante la certificación según Norma Chilena Nch 398/1. Of 2004 (\*) y Norma ISO 4427:2007(\*) PE100. Son diseñados para conducción de agua y otros fluidos en aplicaciones agrícolas e industriales. Se caracterizan por su alta resistencia mecánica, flexibilidad, bajo peso y excelente comportamiento frente a la corrosión y agentes químicos.



### Características principales

- Alta resistencia al impacto y a la abrasión.
- Excelente resistencia química.
- No presentan corrosión ni incrustaciones.
- Material flexible que facilita la instalación.
- Bajo peso para un transporte y manipulación más sencilla.
- Larga vida útil.
- Bajo costo de mantenimiento.
- Fácil reparación.
- Unión mediante termofusión para obtener un sistema completamente hermético.

### Medidas disponibles

| Diámetro (mm) | PN-6<br>Espesor (mm) | PN-6<br>Peso (kg/m) | PN-10<br>Espesor (mm) | PN-10<br>Peso (kg/m) |
|---------------|----------------------|---------------------|-----------------------|----------------------|
| 50            | 2                    | 0,311               | 3                     | 0,453                |
| 63            | 2,5                  | 0,492               | 3,8                   | 0,732                |
| 75            | 2,9                  | 0,674               | 4,5                   | 1,019                |
| 90            | 3,5                  | 0,978               | 5,4                   | 1,465                |
| 110           | 4,2                  | 1,435               | 6,6                   | 2,18                 |
| 125           | 4,6                  | 1,844               | 7,4                   | 2,78                 |
| 140           | 5,4                  | 2,333               | 8,3                   | 3,49                 |
| 160           | 6,2                  | 3,06                | 9,5                   | 4,555                |